

Prüfbericht: 3mm Drahtseil mit Hydraulischer Zange verpresst

Prüfbericht Nr.: 210720-2

Auftraggeber: Drahtseile24 GmbH

Aufgabe: Zugversuch konfektioniertes Drahtseil

Prüfzeitraum: 20.07.2021

Prüfer: Ingo Witthuhn

Prüfgegenstand: Drahtseil 3mm verzinkt

Versuchsordnung

Diese Versuchsreihe beschreibt Zugversuche an verzinkten 3mm Drahtseilen, verpresst mit handhydraulisch betätigter Zange und Aluminium Pressklammen.

Es soll untersucht werden, welche Bruchkräfte die hier beschriebenen verzinkten Drahtseile erreichen.

Es werden zwei Zugversuche der beschriebenen Serie durchgeführt, um Streuungen zu ermitteln.

Daten der verwendeten Drahtseile und Art der Verarbeitung:

Drahtseil: DIN EN 12385-4 Tabelle 12 Seilkategorie 6x19M: 3mm, 6x19+FE, Nennfestigkeit 1.960N/mm²,

Mindestbruchkraft (MBK) = 5,42kN. Beidseitig mit Handhydraulischer Zange Modell YQK-240

mit Schlaufe und Aluminium Preßklemme Nenngröße Z3 verpresst,

Handhydraulische Zange: Model YQK-240, Nenngröße 12t, Gewicht 3,5kg, Länge ü.a.: 470mm,

Breite (Hebel geschlossen/geöffnet): 125mm/375mm.

Pressklammen Rohling aus Flachovalrohren mit gleichbleibender Wanddicke,

Anzahl Pressvorgänge pro Pressklemme: 1, Pressklammenmaße: Länge/Durchmesser: 15mm/5,9mm

Verarbeitungshinweis: Die Mulden müssen vor jedem Pressvorgang gefettet werden, es ist darauf zu achten, dass die Pressklemme senkrecht zwischen den Werkzeugen steht.

Die Durchführung der Zugversuche erfolgte mit einer Universalprüfmaschine Typ Zwick 1478,

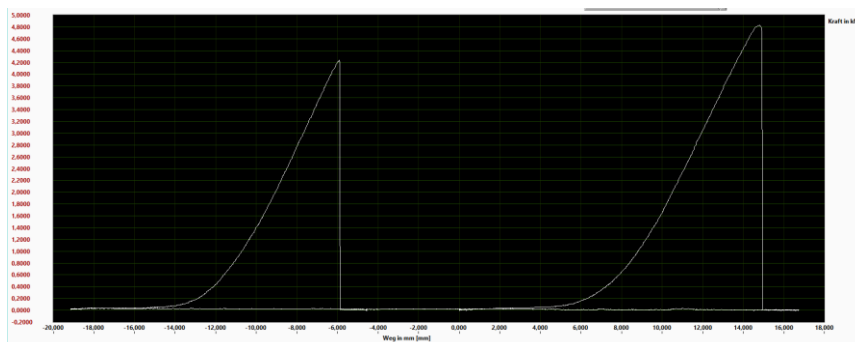
max. Belastung 100kN, Genauigkeitsklasse 1, bestückt mit Kraftsensor 100kN, Messrate: 50Hz

Zugversuch Nr. 3-4:

Drahtseil 3mm, Chargen Nr.: 23121, Nennfestigkeit 1.960N/mm², MBK= 5,42kN. Einspannlänge ca. 0,50m

Aufnahme des Prüfobjektes in die Prüfmaschine: 12mm Absteckbolzen. Fertigungsdatum: 20.07.2021

Prüfdatum: 21.07.2021, Prüfgeschwindigkeit: 1/1 – langsame Übersetzung (C= 50mm/min.)



Ergebnis: Kleinste Bruchkraft bei 4,2kN. Zweimal Seil aus Klemme gezogen.

Ingo Witthuhn, Geschäftsführer