

## Prüfbericht: 10mm Kupfer Pressklemme mit Hydraulischer Zange verpresst

Prüfbericht Nr.: 210729-6

Auftraggeber: Drahtseile24 GmbH

Aufgabe: Zugversuch konfektioniertes Drahtseil

Prüfzeitraum: 29.07.2021

Prüfer: Ingo Witthuhn

Prüfgegenstand: Edelstahl Drahtseil 10mm

### Versuchsordnung

*Diese Versuchsreihe beschreibt Zugversuche an Edelstahl Drahtseilen 10mm, verpresst mit handhydraulisch betätigter Zange und Kupfer Pressklemmen.*

Es soll untersucht werden, welche Bruchkräfte die hier beschriebenen Edelstahl Drahtseile erreichen.

Es werden zwei Zugversuche der beschriebenen Serie durchgeführt, um Streuungen zu ermitteln.

Daten der verwendeten Drahtseile und Art der Verarbeitung:

Drahtseil: DIN EN 12385-4 Tabelle 12 Seilkategorie 6x19M: 10mm, 6x19+SE (7x19), Nennfestigkeit 1.570N/mm<sup>2</sup>,

Mindestbruchkraft (MBK) = 56,83kN. Beidseitig mit Handhydraulischer Zange Modell YQK-240

mit Schlaufe und Kupfer Preßklemme Nenngröße Z10 verpresst,

Handhydraulische Zange: Model YQK-240, Nenngröße 12t, Gewicht 3,5kg, Länge ü.a.: 470mm,

Breite (Hebel geschlossen/geöffnet): 125mm/375mm.

Pressklemmen Rohling aus Flachovalrohren mit gleichbleibender Wanddicke,

Anzahl Pressvorgänge pro Pressklemme: 4, Pressklemmenmaße: Länge/Durchmesser: 43mm/21,5mm

Verarbeitungshinweis: Es ist darauf zu achten, dass die Pressklemme senkrecht im Werkzeug steht.

Die Durchführung der Zugversuche erfolgte mit einer Universalprüfmaschine Typ Zwick 1478,

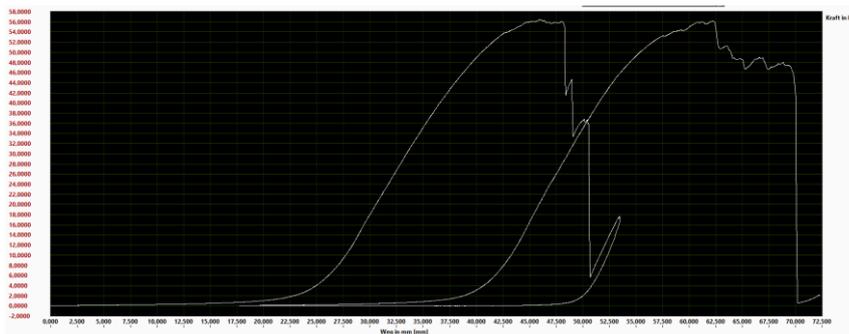
max. Belastung 100kN, Genauigkeitsklasse 1, bestückt mit Kraftsensor 100kN, Messrate: 50Hz

### **Zugversuch Nr. 53-54:**

Drahtseil 10mm, Chargen Nr.: 23721, Nennfestigkeit 1.570N/mm<sup>2</sup>, MBK= 56,83kN. Einspannlänge ca. 0,50m

Aufnahme des Prüfobjektes in die Prüfmaschine: 22mm Absteckbolzen. Fertigungsdatum: 29.07.2021

Prüfdatum: 03.08.2021, Prüfungsgeschwindigkeit: 1/1 – langsame Übersetzung (C= 50mm/min.)



**Ergebnis: Kleinste Bruchkraft bei 53kN. Einmal Seil aus Klemme gezogen. Einmal Seilbruch hinter der Klemme.**

Ingo Witthuhn, Geschäftsführer